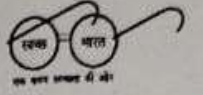


जोधपुर नगर निगम, (उत्तर)



पोलोटैक्निक कॉलेज परिसर, रेजीडेन्सी रोड, जोधपुर

E-Mail-nnjelectrical@gmail.com

क्रमांक:-सं./एफ-14/कार्य/2021/RL-844

दिनांक:- 12/10/2021

ई- निविदा सूचना क्रमांक RL-839 दिनांक 12/10/2021

UBN No.....

जोधपुर नगर निगम द्वारा इच्छुक कार्यो के अनुभवी योग्यताधारी विधुत लाईसेन्सधारी संवेदको एवं नगर निगम में पंजीकृत नियमानुसार E-EWSD श्रेणी संवेदको या अन्य विभाग में पंजीकृत (E-EWSD-1) संवेदक से ऑन-लाईन "ई" टेण्डर प्रक्रिया से निगम शर्तो के अधीन निविदाये आमंत्रित की जाती है। निविदा के कार्यो, योग्यता, शर्तो की समस्त जानकारी वेबसाईट पर www.eproc.raj.in अथवा www.sppp.raj.nic.in अथवा www.nnjnorth.raj.nic.in पर देखी जा सकती है।

(राजेन्द्र सिंह कविया)

R.A.S

आयुक्त

नगर निगम (उत्तर) जोधपुर

दिनांक:-

क्रमांक:-सं./एफ-14/कार्य/2021/ RL-845 to 847

प्रतिलिपि

01. सम्पादक राजस्थान संवाद जयपुर को भेज कर लेख है कि आगामी अंक में एक क्षेत्रीय एवं एक राज्य स्तरीय संस्करण जोधपुर में प्रकाशित कर बिल भुगतान हेतु प्रस्तुत करे।
02. बिल लिपिक, नगर निगम, जोधपुर।
03. ओसवाल डाटा प्रोसेस नगर निगम जोधपुर। इस निविदा को निगम वेब साईट पर अपलोड करावे।
04. नोटिस बोर्ड नगर निगम जोधपुर।

आयुक्त

नगर निगम (उत्तर) जोधपुर



जोधपुर नगर निगम, (उत्तर)



पोलोटेक्निक कॉलेज परिसर, रेजीडेन्सी रोड, जोधपुर
E-Mail-nnjelectrical@gmail.com

दिनांक:- 12/10/2021

क्रमांक:-सं./एफ-14/कार्य/2021/RL-839

ई- निविदा सूचना

UBN No -----

जोधपुर नगर निगम उत्तर द्वारा इच्छुक समान्तर कार्यो के अनुभवी/योग्यताधारी, विद्युत लाईसेन्सधारी संवेदको, नगर निगम में पंजीकृत संवेदको, अन्य विभाग में पंजीकृत संवेदक E-EWSD-I श्रेणी से ऑन-लाईन "ई" टेण्डर प्रक्रिया से निगम शर्तो के अधीन निविदाये आमंत्रित की जाती है। निविदा की शर्तें लेखा नियमानुसार रहेगी।

क्र.सं.	कार्य का नाम	अनुमानित लागत (लाख)	अमानत राशि	निविदा प्रपत्र शुल्क	कार्य करने की अवधि
1.	जोधपुर नगर निगम (उत्तर) में विभिन्न स्थानों पर हाईमास्ट, सेमी हाईमास्ट, डेकोरेटिव पोल, स्ट्रीट लाईट एवं रोड लाईट फेस वायर लगाने का कार्य।	60.59	121180/-	1000/-	1 वर्ष

ऑन लाईन निविदा फार्म मिलने व जमा कराने की दिनांक	दिनांक	से 01/11/21 तक
निविदा अपलोड करने की अन्तिम तिथि	दिनांक 01/11/21	सांय 6.00 बजे तक
निविदा के दस्तावेज कार्यालय में जमा कराने की दिनांक	दिनांक 02/11/21	अपराह्न 12.00 बजे तक
ऑन लाईन तकनिकी निविदा खोलने की दिनांक	दिनांक 02/11/21	अपराह्न 2.00 बजे तक

विस्तृत विवरण एवं शर्तों के लिए नगर निगम उत्तर कार्यालय के विद्युत अनुभाग से जानकारी प्राप्त की जा सकती है।

ई निविदा की महत्वपूर्ण शर्तें निम्नानुसार है:-

ई- निविदा प्रपत्रो को वेब साईट <http://eproc.rajasthan.gov.in> से अपलोड डाउनलोड किया जा सकता है। इन निविदाओ में भाग लेने वाले संवेदक निविदा को इलेक्ट्रॉनिक फारमेन्ट में वेबसाईट <http://eproc.rajasthan.gov.in> पर जमा कराए।

- अमानत राशि/धरोहर राशि निविदा प्रपत्र में दर्शाई गई कुल अनुमानित लागत की दो प्रतिशत होगी एवं जोधपुर नगर निगम में पंजीकृत संवेदको से 1/2% धरोहर राशि पी डब्ल्यू एफ एण्ड एआर के नियमानुसार देय होगी। इसके अतिरिक्त सभी संवेदको से 2% अमानत राशि देय होगी। वित्त विभाग के परिपत्र के क्रम संख्या एफ2(1) वित्त जीएण्डटी-एसपीएफसी/2017 दिनांक 23.12.2020 के क्रम में धरोहर राशि के सम्बन्ध में घोषणा पत्र के द्वारा भी दिया जा सकता है।
- संवेदक निविदा हेतु पात्रता श्रेणी EWSD-1, EWSD-2, EWSD-3, EWSD-4 में क्रमशः किसी भी सीमा तक, 25 लाख, 10 लाख, 05 लाख अनुसार ही पात्र होंगे जिसके आधार पर निविदा स्वीकार की जायेगी। अन्यथा निविदा मान्य नहीं होगी।
- संवेदक नगर निगम जोधपुर एवं अन्य राजकीय विभाग में जहाँ पर पंजीकृत हो उसका प्रमाण-पत्र संलग्न करना होगा, अन्यथा निविदा पर विचार नहीं किया जाएगा।
- निविदा में बीएसआर/अनुमान से कम दर डालने पर कार्यालय आदेश क्रमांक 10589 दिनांक 24.09.2021 की पालना में Work Perfomance Guarantee के रूप में अन्तर राशि नगर निगम कोष में जमा करवाने के पश्चात ही कार्य आदेश दिया जायेगा।
- निविदा प्रपत्रो इलेक्ट्रॉनिक फारमेन्ट में वेब साईट <http://eproc.rajasthan.gov.in> पर दिनांक 01/11/21 सांय 6.00 बजे तक जमा कराये जा सकते है एवं प्राप्त तकनिकी निविदाये इलेक्ट्रॉनिक फारमेन्ट में वेब साईट

- <http://eproc.rajasthan.gov.in> पर सम्बन्धित कार्यालय में दिनांक 02/11/21 को अपरान्ह 02.00 बजे तकनीकी बिड खोली जायेगी। तत्पश्चात् सफल संवेदको की वित्तीय बिड खोली जाएगी।
06. यदि किसी कारणवश उस दिन अवकाश रहता है, तो अगले दिन उसी समय व उसी स्थान पर निविदाये खोली जायेंगी।
 07. निविदा जमा करवाने के बाद निविदा ऑन लाईन खोली जायेगी।
 08. निविदा खोलने की तिथि को किसी कारणवश यदि सारी निविदाएँ नहीं खोली जा सकती है, तो उसके अगले कार्य दिवस पर शेष निविदाएँ खोलने का कार्य जारी रखा जायेगा।
 09. संवेदक द्वारा विगत दो वर्ष में अनुमानित लागत राशि का 50% कार्य पूर्ण करने का अनुभव प्रमाण-पत्र राजकीय विभाग अधिशाषी अभियन्ता या इनके समान्तर स्तर के अधिकारी का संलग्न करना होगा, अन्यथा निविदा मान्य नहीं होगी।
 10. कार्यों के सम्मुख उपरोक्तानुसार वर्णित कार्यालय में संवेदक द्वारा दिनांक 22/10/21 से दिनांक 01/11/21 को किसी भी कार्य दिवस में 11.00 बजे पूर्वान्ह से 4.00 बजे अपरान्ह निविदा प्रपत्र को देखा जा सकता है अथवा वेबसाईट <http://eproc.rajasthan.gov.in> भी देखा जा सकता है, निविदा प्रपत्रों में निविदाकर्ता के लिए योग्यता सूचना तथा निविदाकर्ता की पात्रता, प्लान, स्पेशिफिकेशन, ड्राइंग विभिन्न कार्यों की मात्रा एवं दर उपलब्ध है।
 11. निविदाकर्ता द्वारा निविदा शुल्क/धरोहर राशि डिमाण्ड ड्राफ्ट द्वारा अथवा निविदा प्रपत्रों में वर्णित किसी एक प्रकार के रूप में सम्बन्धित कार्यालय में दिनांक 02/11/21 अपरान्ह 12.00 बजे तक जमा कराना आवश्यक है।
 12. निविदा खोलने की दिनांक से 60 दिवस तक निविदा स्वीकृति हेतु मान्य रहेगी। यदि निविदाकर्ता उस अवधि में अपनी निविदा अथवा शर्तों में किसी प्रकार का संसधान करता है अथवा अपनी निविदा वापस ले लेता है तो उसकी धरोहर राशि जब्त कर ली जायेगी।
 13. यदि संवेदक का नजदीकी रिश्तेदार (प्रथम रक्त सम्बन्धी व उनके पति/पत्नि) इस कार्य से सम्बन्धित जोधपुर नगर निगम कार्यालय में कार्यरत लेखाकार अथवा तकनीकी स्तर का किसी पद पर पदस्थापित हो तो इस कार्य पर नियुक्त करने पर प्रतिबन्ध रहेगा। जिसका 50 रुपये के नॉन ज्युडिसियल स्टाम्प पर शपथ पत्र देना होगा।
 14. राज्य सरकार में किसी भी अभियांत्रिकी विभाग में किसी भी इंजीनियर अथवा इंजीनियरिंग या प्रशासनिक कार्य पर नियुक्त राजपत्रित अधिकारी, राज्य सरकार की अनुमति के बिना सेवा निवृत्ति के 2 वर्ष तक संवेदक अथवा उसके कर्मचारी के रूप में कार्य नहीं कर सकेगा। जिसका 50 रुपये के नॉन ज्युडिसियल स्टाम्प पर शपथ पत्र देना होगा।
 15. निविदादाकर्ता इन प्रपत्रों को डॉउनलोड कर सकते हैं। निविदादाकर्ता द्वारा निविदा शुल्क नकद अथवा डिमाण्ड ड्राफ्ट के रूप में सम्बन्धित कार्यालय में निर्धारण तिथि, समय तक जमा कराना आवश्यक होगा उसके पश्चात प्राप्त होने पर स्वीकार नहीं किये जायेंगे।
 16. किसी निविदा को स्वीकार करने एवं बिना कारण बताये निरस्त करने के समस्त अधिकार सक्षम अधिकारी के पास सुरक्षित है। आर.पी.डब्ल्यू.ए-100की समस्त शर्तों मान्य होगी।
 17. निविदा शुल्क निम्नानुसार निर्धारित है :-

कार्य की अनुमानित राशि (लाखों में)		निविदा शुल्क
50 लाख से कम	:	500/-रुपये
50 लाख से 150 लाख तक	:	1000/-रुपये
150 लाख से 500 लाख तक	:	2000/-रुपये
500 लाख से उपर	:	5000/-रुपये

18. वित्त विभाग के आदेश अनुसार ई-टेन्डर प्रोसेसिंग शुल्क 50.00 लाख रुपये तक की राशि के कार्य के लिए 500/- व 50.00 लाख रुपये से अधिक राशि के कार्यों के लिए 1000/- रु की राशि निविदा शुल्क के अतिरिक्त देनी होगी जो डिमाण्ड या बैंकर के रूप में देय होगी। यह डिमाण्ड ड्राफ्ट या बैंकर चैक MD, RISL, Jaipur payable at jaipur होना चाहिए।
19. कार्य पूर्ण करने की अवधि में मानसुन अवधि सम्मिलित है।

✍

20. कार्य का दोष निवारण एवं उनके सुधार (डिफेक्ट लाईबिलिटी पिरियड) दो वर्ष का होगा जिसके अन्तर्गत सम्पूर्ण रख-रखाव संवेदक द्वारा ही करना होगा, साथ ही रख-रखाव की 10 % सामग्री (एलईडी, ड्राइवर प्लेट्स आदि), नगर निगम में जमा करवानी होगी। उसके पश्चात् ही फाईनल बिल बनाया जायेगा।
21. निविदा प्रक्रिया में प्रतिभाग करने RUIDP ISOR 2017 ग्रुप-1 एलईडी लाईट निर्माता की स्वयं की NABL प्रयोगशाला होने का प्रमाण पत्र संलग्न करना अनिवार्य है। अन्यथा निविदा निरस्त कर दी जायेगी।
22. संवेदक को निविदा में उपयोग में ली जाने वाली लाईट एवं Octagonal पोल, डेकोरेटिव पोल, हाईमास्ट के लिए RUIDP ISOR 2017 ग्रुप-1 मेक कम्पनी लेटर पत्र पर Authorisation देना होगा। एक से अधिक Authorisation होने पर एक ही मान्य होगा, Authorisation अपलोड नहीं करने पर निविदा में विचार नहीं किया जाएगा।
23. संवेदक को निविदा में प्रयोग में ली जाने वाली एलईडी लाईटों की गुणवत्ता निर्धारण हेतु IP 65, IP 66, 67 प्रोटेक्शन रिपोर्ट एवं LM 79, LM80 Upload करना अनिवार्य है अन्यथा निविदा में विचार नहीं किया जायेगा।
24. संवेदक को ऑनलाईन निविदा के साथ जीएसटी रजिस्ट्रेशन की प्रति लगाना आवश्यक होगा अन्यथा निविदा पर विचार नहीं किया जाएगा।
25. यदि संवेदक द्वारा के कार्य पर लगाये जाने वाले श्रमिकों के मध्य कोई विवाद उत्पन्न होता है तो उसकी प्रबंधकीय जिम्मेदारी संवेदक की होगी उसके लिए उपापन संस्था का सक्षम प्राधिकारी न्युतम मजदुरी अधिनियम 1948 एवं राजस्थान अनुबंधित श्रमिका (नियमन एवं उन्मुलन) अधिनियम 1970 का पालन कारने का उत्तर दयित्व होगा एवं साथ ही संवेदक का पी.एफ. में पंजीकरण अनिवार्य होगा अन्यथा निविदा निरस्त कर दि जायेगी। साथ ही बिल के समय चालान प्रस्तुत करना होगा।
26. कार्यालय वरिष्ठ विद्युत निरीक्षालय राजस्थान जयपुर की सार्वजनिक सुचना क्रमांक वविनि/लाईसेंस/2021 दिनांक 29.06.2021 के द्वारा 31.07.2021 तक लाईसेंस को डिजिटलाईजेशन करने एवं उसके पश्चात डिजिटल लाईसेंस के अभाव में लाईसेंस अमान्य होंगे। निविदा में भाग लेने वाले विद्युत लाईसेंस धारी संवेदक को कार्यालय वरिष्ठ विद्युत निरीक्षालय राजस्थान जयपुर द्वारा डिजिटल लाईसेंस होना आवश्यक है। संवेदक द्वारा डिजिटल लाईसेंस के लिए आवेदन कर दिया है परन्तु डिजिटल लाईसेंस की प्रतिलिपि प्राप्त नहीं होने पर 50 रुपये के नॉन ज्युडिसियल स्टाम्प पर शपथ पत्र देना होगा की आगामी एक माह के अन्दर डिजिटल लाईसेंस प्रस्तुत कर दिया जायेगा। अन्यथा निविदा मान्य नहीं होगी।
27. संवेदक को विगत 3 वर्ष का सी.ए. से प्रमाणित फर्म का Turnover एवं विगत माह का जी.एस.टी. 3 बी फॉर्म जमा करवाना होगा।
28. संवेदक को सुपरवाईजर एवं वायरमैन का प्रमाण पत्र निविदा में अलग से अपलोड करना होगा। अन्यथा निविदा स्वीकार नहीं की जाएगी।
29. नगर निगम में विद्युत पंजीकृत संवेदक को आदेशानुसार पंजीयन रिव्यू कराया जाना आवश्यक होगा, अन्यथा निविदा स्वीकार नहीं की जाएगी। अन्य विभागों में पंजीकृत संवेदको द्वारा नियमानुसार 2% धरोहर राशि जमा करा कर निविदा में भाग ले सकेगा।
30. संवेदक द्वारा किये गए कार्य का बिल बनाकर प्रस्तुत करना होगा उसके पश्चात् ही भुगतान की कार्यवाही कि जाएगी।
31. सभी दस्तावेजों को निविदा में अपलोड करना होगा।
32. ई-टेंडरिंग के लिए निविदादाता हेतु निर्देश:-
 (अ) इन निविदाओं में दिलचस्पी लेने वाले निविदादाता निविदा प्रपत्रों का इन्टरनेट साईट <http://eproc.rajasthan.gov.in> से डाउनलोड कर सकते हैं।
 (ब) निविदाओं में भाग लेने वाले निविदादाताओं का इन्टरनेट साईट <http://eproc.rajasthan.gov.in> पर रजिस्टर करवाना होगा। ऑन लाईन निविदा में भाग लेने के लिए डिजिटल सर्टिफिकेट इनफोनेरमेशन



टेक्नोलोजी एक्ट 2000 के तहत प्राप्त करना होगा जो इलेक्ट्रॉनिक निविदा में साइन करने हेतु काम आयेगा । निविदा दाता उपरोक्त डिजिटल सर्टिफिकेट सी.सी.ए द्वारा स्वीकृति एजेन्सी से प्राप्त कर सकते हैं। जिन निविदा दाताओं के पास पूर्व में वैद्य डिजिटल सर्टिफिकेट है, नया डिजिटल सर्टिफिकेट लेने की आवश्यकता नहीं है।

(स) निविदा दाताओं को निविदा प्रपत्र इलेक्ट्रॉनिक फॉर्मेट में उपरोक्त वेबसाइट पर डिजिटल सर्टिफिकेट साइन के साथ प्रस्तुत करना होगा, जिसके प्रस्ताव डिजिटल साइन के साथ नहीं होंगे, उनके प्रस्ताव स्वीकार नहीं किये जायेंगे। कोई भी प्रस्ताव अकेले भौतिक फॉर्म में स्वीकार्य नहीं होगा।

(द) ऑन लाईन निविदाएं निर्धारण दिनांक एवं समय के अनुसार खोली जायेगी।

(य) इलेक्ट्रॉनिक निविदा प्रपत्रों को जमा कराने से पूर्व निविदादाताओं यह सुनिश्चित कर लेवे की प्रपत्रों से सम्बन्धित सभी आवश्यक दस्तावेज की स्कैन कॉपी निविदा प्रपत्रों के साथ संलग्न कर दी गयी है।

(र) कोई भी टेन्डर ऑनलाईन जमा कराने में किसी कारण से लेट हो जाता है तो उसका जिम्मेवार विभाग नहीं होगा।

(ल) टेन्डर के प्रपत्रों में आवश्यक सभी सूचियों को सम्पूर्ण रूप से भरकर ऑन लाईन दर्ज करे।

(व) ई-निविदा में सभी मांगे गये दस्तावेज को ई-निविदा पोर्टल पर अपलोड करना होगा।

(राजेन्द्र सिंह कविया)
R.A.S

आयुक्त
नगर निगम, (उत्तर) जोधपुर
दिनांक :-

क्रमांक:-सं./एफ-14/कार्य/2021/RL-840 to 843
प्रतिलिपि:-

- निर्देशक स्थानिय निकाय जयपुर।
- उप- निर्देशक स्थानिय निकाय जोधपुर।
- वरिष्ठ लेखाधिकारी, नगर निगम उत्तर जोधपुर।
- नोटिस बोर्ड नगर निगम उत्तर जोधपुर।
- ओसवाल डाटा प्रोसेस नगर निगम जोधपुर, इस निविदा को निगम वेब साईट पर अपलोड करावे।

आयुक्त
नगर निगम (उत्तर)जोधपुर

1 Nagar Nigam (North), Jodhpur

Supply and fixing of High Mast, Semi High Mast, Decorative Pole, street lights and road light phase wire at various areas in Nagar Nigam North
Jodhpur

Part A ("G" Schedule)


S. n.		CODE No	PARTICULARS	QTY.	RATE	AMOUNT
1	58.2		Supply, erection testing and commissioning of high mast lighting system (as per CP3-TR7/1996 of ILE, UK) consisting of totally hot dip galvanised by single dipped method high mast, lantern carriage suitable for up to 12 nos luminaries, mast head assembly, two nos aviation obstruction neon lights, double drum type self sustaining winch, integral power tool (winch motor with control circuit) hot dipped galvanised heavy duty pipe lightning finial, suitable ropes and CC foundation of M-15 grade complete as required. The mast is constructed from mild steel plates (as per BS-EN 10025) cut and folded to form a polygonal section, telescopic jointed and welding as per BS 5135. The complete work shall be supervised and certified by the manufacturers for satisfactory supply, erection, testing and commissioning of high mast with all accessories, which also includes internal electrical cable and panel with foundation, erection & commissioning excluding luminaries and lamps	1	Nos 424088.00	Each 424088.00
	58.20.1	16 Mtr HM (in 2 section)				
2	E202500		SITC of high mast lighting system (as per CP3-TR7/1996 of ILE, UK) consisting of totally hot dip galvanised by single dipped method high mast, lantern carriage suitable for up to 12 nos luminaries with welded arm, mast head frame assembly with full cover, aviation obstruction lights, double drum type self sustaining winch, integral power tool accessible from door with padlocking arrangement (winch motor with control circuit) hot dipped galvanised heavy duty pipe lightning finial, suitable ropes (AISI 316, 7/19 construction), EPR insulated PCP sheathed trailing cable, outdoor type control panel for auto on / off, reverse / forward motor operation and CC foundation of M - 25 grade complete as required. The mast is constructed from mild steel plates (as per IS 5986 Gr. 510) cut and folded to form a polygonal section, telescopic jointed and welding as per BS 5135. The complete work shall be supervised and certified by the manufacturers for satisfactory supply, erection, testing and commissioning of high mast. (See table E-13 for specs.)	2	Nos 175500.00	Each 351000.00
	E202501	12.5 Mtr HM (in 2 section)				
3	58.18		Supply and erection of Octagonal pole of following length and dimension as per table-3 with base plate on the cement concrete foundation of M-15 /M-0 grade (1:1.5:3) with the help of anchor bolts of grade 6.8 (IS 1367 P III). The pole shall be made of S-355JO grade steel sheet, folded lengthwise to obtained Octagonal shape, having single longitudinal seam weld and hot dipped galvanised internally & externally in accordance with IS 2629. The pole shall have a weatherproof flush door and locking arrangements. The complete work shall be supervised and certified by the manufacturers for satisfactory supply, erection, testing and commissioning.	15	Nos 15962.00	Each 239430.00
	58.18.1	7 Mtr				
4	58.19		Supply, Erection and Fixing of hot dipped galvanised Overhang (60 X 3.25 mm) with cap (250 x 137.9 x 4.05 mm) over the existing poles	30	Nos 2078.00	Each 62340.00
	58.19.2	Double arm overhang				
5	58.32		P & F of IP-66 protected high power LED flood light system with extruded aluminium housing, toughened glass diffuser with suitable lenses on LED to achieve various beam angles, 240 volt, 50Hz, of high power LED lamps supplied with pre wired cable of 1 mtr. Integrated driver shall be high efficiency having efficiency more than 85 % and in compliance to IEC standards. System life of 50000 burning hours with 70 % of initial lumen maintained. Light output in red, green, blue, cool white or warm white colour as per engineers choice. Fixtures shall be CE compliance	60	Nos 9871.00	Each 592260.00
	58.32.5	High power LED flood light 100 watt		16	Nos 15067.00	Each 241072.00
	58.32.7	High power LED flood light 150 watt		11	Nos 20782.00	Each 228602.00
	58.32.10	High power LED flood light 200 watt				
6	58.28		Supply and erection of Decorative Cast Iron pole as per approved design of following length with base plate on the cement concrete foundation of M-15 grade (1:1.5:3) with the help of anchor bolts of grade 6.8 (IS 1367 P III). The pole shall be made of Cast Iron as per IS 210:1993, precision machining and filling job to achieve good finish and a fine coat of primer on each element before assembling. After assembling of each element one coat of primer and two coats of P.U. paint are applied. Approved coloured UV resist coating of mat/ glossy/metallic finish followed after air drying of pole. The pole shall have a weatherproof flush door and locking arrangements, two/ one arm bracket of length of 430/380mm complete in all respect.	50	Nos 25458.00	Each 1272900.00
	58.28.4	4.0 Mtr				
7	58.38		Provide and fixing of LED POST TOP fixture made from Die cast aluminum graphite grey powder coated finished housing. Polycarbonate opal diffuser. Low power Warm White (WW) LEDs connected in series and parallel combination with better Heat dissipation arrangement. Highly efficient constant current electronic driver having operating voltage range from 140- 280 Volt AC; provided with high voltage, open and short circuit protection. Suitable for 60mm OD pipe entry with fixing bolts. Degree of protection IP65 LED or Equivalent LED color temperature range from 3000-5700°K ±300°K. Voltage surge protection 5KV, the luminaire should bear 5 KV surge protection, PF >=0.9 (HPF) and total harmonic distortion of THD(I) <10% voltage range of 140-280V. Manufacturer to provide certificate of LM 80 LM 79 form source manufacturer and should have in house adequate testing facilities (approved by Govt. of India ministry of science and technology/NABL).	100	Nos 7623.00	Each 762300.00
	58.38.2	LED POST TOP 40W				
8	58.31		P/F IP-65/ IP-66 protected street light luminaries on existing bracket. Fixture made from powder coated single piece pressure die cast aluminum housing with heat dissipation fins on housing with high power LEDs. Diffuser / glass cover for ensuring IP-65 protection for lamp and control gear compartment, system lumen output of 100 lum/watt high power LED. Integrated driver shall be high efficiency having efficiency more than 85 % and in compliance to IEC standards. System life of 50000 burning hours with 70 % of initial lumens maintained. Fixture shall be in CE compliance.	90	Nos 4364.00	Each 261840.00
	58.31.1	LED street light fixture 45 Watt		80	Nos 6650.00	Each 532000.00
	58.31.1.5	LED street light fixture 72 Watt				
9	50.2		P&F TP&N 415 V metal clad HBC cum rowire able switch fuse unit with porcelain kit-kat & neutral link and conforming to IS:13947 P-I&III and making connections with lugs testing etc. as required.	5	Nos 3710.00	Each 18550.00
	50.2.3	63 A rating				

43.4.3	32 mm	S&P following sizes of ISI marked steel conduit along with heavy duty accessories in surface /recessed using saddles, clamps, fasteners as required including cutting the wall and making good the same as required	200	Mtr	133.00	RM	26600.00
44.1	44.1	Supplying and drawing FR PVC insulated & unsheathed flexible copper conductor ISI marked (IS:694) of 1.1 kV grade and approved make in existing surface or recessed conduit/casing capping including making connections etc. as required	2000	Mtr	42.00	RM	84000.00
44.1.7	2 x 2.5 sq.mm						
59.5	59.5	Supply and erection of P.C.C./R.C.C. pole as per REC manual no 15/1979 conforming to IS: 2905/1966 as per requirement of sec3 in alignment, including excavation of pit and back filling with stone aggregate/boulders and soil in 0.45m consolidating each deposited layer of 0.45m by ramming and watering etc complete in all respect	100	Nos	3535.00	Each	353500.00
59.5.2	9.0 Mtr long (200 Kg) as per Discom specification						
59.7	59.7	Supply and erection of GI stay set as per Discom specification complete with long stay rod with anchor plate including stay clamps turn buckle and GI stay wire tightened through strain insulator including excavation of pit-re-filling etc & excluding cement concrete	20	Nos	1338.00	Each	26760.00
59.7.2	Stay set of dia 16mm, 1.8m long stay rod and anchor plate 300x300x6.4mm						
59.13	59.13	Supply and fixing of cross arms as per Discom specification, made out from angle iron 50mmx 50mmx6mm including all necessary nuts, bolts & clamp etc as reqd.	125	Nos	271.00	Each	33875.00
59.13.2	LT Bracket with clamp 600 mm long						
59.27	59.27	Supply and fixing of LT porcelain pin insulator as per IS 1445-1997 suitable for working voltage 1100 volts including all accessories like hot dip GI forged spindle of 260mm long and nuts etc as reqd as per Discom specification.	250	Nos	55.00	Each	13750.00
59.27.1	105mm x 65mm						
59.28	59.28	Supply and fixing of porcelain shackle insulator as per IS 1443 1979 suitable for working on 1100 volts including hot dipped GI accessories and heavy duty hardwares etc as required as per Discom specification.	250	Nos	70.00	Each	17500.00
59.28.1	75mm x 90mm						
59.45	59.45	Supplying and drawing of XLPE insulated LT bunched Aluminium conductor cable conforming to IS 14255/1995 and IS 398 (Pt-4)/ 1994 on existing cross arms through I hook with all necessary T&P required including binding and twisting etc. complete in all respect as required as per Discom specification.	5000	Mtrs	43.00	RM	215000.00
59.45.3	1 X 25 sq. mm. + 1X25 sq. mm. (insulated)						
51.1	51.1	Providing & Laying XLPE insulated / P.V.C. sheathed cable of 1.1 KV grade with aluminium conductor Armoured of IS: 7098-U/1554-1 approved make in ground as per IS:1255 including excavation of 30cmx75cm size trench, 25 cm thick under layer of sand, second Class bricks covering, refilling earth, compaction of earth, making necessary connection, testing etc. as required of size.					
51.1.3	6.0 Sq.mm						
51.1.3.1	2 core		500	Mtr	131.00	RM	65500.00
51.1.4	10.0 Sq.mm						
51.1.4.3	4 core		800	Mtr	173.00	RM	138400.00
51.1.5	16.0 Sq.mm						
51.1.5.3	4 core		250	Mtr	191.00	RM	47750.00
Total (G-Schedule)							6069017.00

H - Schedule

Part B

Sn.	Code	Particulars	QTY.		RATE		AMOUNT
1		Repairing/Removing of existing TP/Oct/Decorative Pole with bracket, cross arm and wire etc. from site to JMC store including loading, unloading, transportation etc as per direction of engineering incharge.	50	Nos		Each	
Total (H-Schedule)							
Net Total (Part A+B) Rs.							
Say Rs.							


 अधिशारी (Elect.) अभियन्ता (विद्युत)
 नगर निगम, जोधपुर

I agree to do above "G" Schedule work @ above/below on RUIDP/BSR PWD electric with JMC terms and conditions.

"H" Schedule :
Item no. (1) Each

Signature of Contractor